

**HBF03WHEU****Typ**

Produktkategorie	Speisenzubereitung
Produktfamilie	Stabmixer
Produkttyp	Stabmixer AllMix Edition mit Zubehör
Version	EU
EAN-Code	8017709343811

**Ästhetik**

Serie	n. v.
Ästhetik	50's Style
Oberfläche	Hochglanz
Farbe	Weiß
Dekor/Sonderfarbe	n. v.
Kombination	n. v.
Material Gehäuse	Kunststoff
Material des Mixfußes	Edelstahl
Material der Klinge	Edelstahl
Farbe des ergonomischen Handgriffs	Grau
Material des ergonomischen Handgriffs	Soft-Touch-Kunststoff
Logo	3D
Farbe des Logos	Chrome-Hochglanz
Farbe des Netzkabels	Grau
Weitere Farbvarianten	Creme, Rot, Pastellblau, Schwarz

**Programme / Funktionen**

Variable Geschwindigkeit	Ja
Turbo-Funktion	Ja

**Bedienelemente**

Typ Bedienelemente	Bedientasten, Drehverschluss
Farbe Bedientasten	Schwarz
Material der Bedientasten	Kunststoff
Farbe der Einfassung der Bedientasten	Chrome-Hochglanz
Material der Einfassung Bedientasten	Kunststoff

**Technische Eigenschaften**

Klingensystem	FlowBlend™-Technologie
Motorleistung	700 W
Max. Geschwindigkeit	14850 giri/min
Min. Geschwindigkeit	8150 giri/min
Befestigungssystem für Zubehör	Twist & Lock-Verschluss
Rutschfeste Soft-Touch-Einlage beim Handgriff	Ja
Ohne Netzkabel-Aufwicklung	Ja
Abmessungen Stabmixer	HxBxT: 414x65x65 mm

**Serienzubehör**

XXL-Mixbecher	Ja
Material des Mixbechers	Tritan™ Renew
Farbe des Mixbechers	Transparent
Max. Füllmenge des Mixbechers	1,4 l
Deckel des Mixbechers mit Dosierfunktion	Ja, in Tritan™ Renew (BPA-frei) mit Dichtung
Ergonomischer Handgriff des Mixbechers	Ja
Auslaufstutzen des Mixbechers	Ja
Spülmaschinengeeignet	Ja
Abmessungen des Mixbechers	HxBxT: 203x117x174 mm (mit Deckel)
Nettogewicht des Mixbechers	330 g (Mixbecher) 85 g (Deckel)
Zerkleinerer	Ja
Material des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	BPA-freier Kunststoff
Farbe des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	Creme
Material Zerkleinerer-Behälter	Tritan™ Renew
Farbe Zerkleinerer-Behälter	Transparent
Material der Klinge des Zerkleinerers	Edelstahl
Klingenform des Zerkleinerers	Triple-S-Klinge in verschiedenen Höhen
Spülmaschinengeeignet	Behälter, Klinge
Abmessungen der Klinge des Zerkleinerers	HxBxT: 203x136x136 mm
Kartoffelstampfer	Nein
Schneebesen	Ja
Material des Schneebesens	Kunststoff
Farbe des Aufsatzes des Schneebesens	Creme
Material des Schneebesens	Edelstahl
Farbe des Schneebesens	Edelstahl
Spülmaschinengeeignet	Ja, nur Schneebesen
Abmessungen des Schneebesens	HxBxT: 268x60x60 mm
Nettogewicht des Schneebesens	118 g

**Elektrischer Anschluss**

Max. Leistungsaufnahme	700 W
Spannung	220-240 V
Frequenz	50-60 Hz
Länge des Netzkabels	1.5 m

**Gedruckte Dokumentation**

Aufkleber/Aufhänger	Nein
Bedienungsanleitung	IT, EN, AR, DA, DE, ES, FI, FR, NL, NO, PL, PT, RU, SV

**Logistik-Informationen**

Produktbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Breite Transportverpackung	347 mm
Tiefe Transportverpackung	195 mm
Höhe Transportverpackung	442 mm
Breite Transportverpackung (Zoll)	13.66 "
Tiefe Transportverpackung (Zoll)	7.68 "
Höhe Transportverpackung (Zoll)	17.40 "
Nettogewicht	1.860 kg
Bruttogewicht	3.500 kg

**No longer in use**

Ästhetik	50's Style
Farbe Gehäuse	Rot

**Logistik-Informationen**

EAN-Code	8017709343811
Produktbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Breite Transportverpackung	347 mm
Tiefe Transportverpackung	195 mm
Höhe Transportverpackung	442 mm
Abmessungen der Transportverpackung	442X347X195 mm
Menge pro Container (20 cf)	936
Nettogewicht	1.860 kg
Bruttogewicht	3.500 kg
Maximale Stapelung	
Typ der Verpackung	Kartonage
Verpackung - Papier und Kartonage	0.720 kg
Verpackung - Styropor	0.000 kg
Verpackung - Holz	0.000 kg
Verpackung - Kunststoff	0.000 kg
Verpackungsholz (behandelt) (kg)	X
WEEE-Code	V2
Instrastat.	