

## HBF11CREU

### Typ

Produktkategorie	Speisenzubereitung
Produktfamilie	Stabmixer
Produkttyp	Stabmixer ohne Zubehör
Version	EU

### Ästhetik

Farbe	Creme
Oberfläche	Hochglanz
Ästhetik	50's Style
Material des Gehäuses	Kunststoff
Material des Mixfußes	Edelstahl
Material der Klinge	Edelstahl
Farbe des ergonomischen Handgriffs	Grau
Material des ergonomischen Handgriffs	Soft-Touch-Kunststoff
Logo	3D
Farbe des Logos	Chrome-Hochglanz
Farbe des Netzkabels	Grau
Weitere Farbvarianten	Schwarz, Rot, Pastellblau

### Programme / Funktionen

Variable Geschwindigkeit	Ja
Turbo-Funktion	Ja

### Bedienelemente

Art der Bedienelemente	Bedientasten, Drehverschluss
Farbe der Bedientasten	Creme
Material der Bedientasten	Kunststoff
Farbe der Einfassung der Bedientasten	Chrome-Hochglanz
Material der Einfassung Bedientasten	Kunststoff

### Technische Eigenschaften

Motorleistung	700 W
Klingensystem	FlowBlend™-Technologie
Max. Geschwindigkeit	14850 giri/min
Min. Geschwindigkeit	8150 giri/min
Befestigungssystem für Zubehör	Twist & Lock-Verschluss
Rutschfeste Soft-Touch-Einlage beim Handgriff	Ja
Ohne Netzkabel-Aufwicklung	Ja
Abmessungen Stabmixer	HxBxT: 414x65x65 mm

### Elektrischer Anschluss

Leistung	700 W
Spannung	220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Länge des Netzkabels	1,5 m

### Gedruckte Dokumentation

Aufkleber/Aufhänger	Nein
Bedienungsanleitung	IT, EN, AR, DA, DE, ES, FI, FR, NL, NO, PL, PT, RU, SV

**Logistik-Informationen**

Produktbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Verpackungsbreite	120 mm
Verpackungstiefe	130 mm
Verpackungshöhe	480 mm
Verpackungsbreite (Zoll)	4.72 "
Verpackungstiefe (Zoll)	5.12 "
Verpackungshöhe (Zoll)	18.90 "
Nettogewicht	0.850 kg
Bruttogewicht	1.900 kg

**No longer in use**

Ästhetik	50er Jahre
Farbe/Ausführung des Gehäuses	Creme

**Logistik-Informationen**

EAN-Code	8017709319595
Produktbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Verpackungsbreite	120 mm
Verpackungstiefe	130 mm
Verpackungshöhe	480 mm
Abmessungen der Transportverpackung	480X120X130 mm
Menge pro Container (20 cf)	3024
Menge pro Container (40 cf)	6270
Menge pro Container (40 HC)	
Nettogewicht	0.850 kg
Bruttogewicht	1.900 kg
Maximale Stapelung	5
Typ der Verpackung	Kartonage
Verpackung - Papier und Kartonage	1.255 kg
Verpackung - Styropor	0.190 kg
Verpackung - Holz	0.000 kg
Verpackung - Kunststoff	0.010 kg
Verpackungsholz (behandelt) (kg)	X
WEEE-Code	V1
Instratstat.	