

**HMF01CREU**

<b>Typ</b>	
Kategorie	Speisenzubereitung
Produktkategorie	Küchenmaschine
Produkttyp	Handmixer
Version	EU

  

<b>Design</b>	
Design	50's Style
Farbe	Creme
Material des Motorgehäuses	Kunststoff (ABS)
Oberfläche	Hochglanz
Oberfläche des Handgriffs	Chrom-Hochglanz
Material des Handgriffs	Kunststoff
Farbe der Griffeinlage	Grau
Material der Griffeinlage	Soft-Touch-Kunststoff (ergonomisch und rutschfest)
Farbe des frontseitigen Zierrings	Chrom-Hochglanz
Material des frontseitigen Zierrings	Kunststoff
Farbe des unteren Zierrings	Chrom-Hochglanz
Material des unteren Zierrings	Kunststoff
Farbe der Stellfüße	Grau
Material der Stellfüße	Soft-Touch-Kunststoff
Farbe des Netzkabels	Grau
Logo	3D
Farbe des Logos	Chrom-Hochglanz
Material des Logos	Kunststoff

  

<b>Programme / Funktionen</b>	
Smooth-Start-Funktion	Ja
Geschwindigkeitsstufen	9
Zeitangabe des Timers in Sekunden	Ja
Zeitangabe des Timers in Minuten	Ja
Turbo-Funktion	Ja

  

<b>Bedienelemente</b>	
Display	Ja
Farbe der LEDs	Weiß
Art der Bedienelemente	LED-Display mit 3 Bedienungstasten für die Geschwindigkeitsregulierung
Farbe der Bedientasten	Chrom-Hochglanz
Material der Bedientasten	Kunststoff
Entriegelung des Zubehörs	Hebel
Farbe des Zubehör-Entriegelungshebels	Edelstahl
Material des Zubehör-Entriegelungshebels	Edelstahl

  

<b>Technische Eigenschaften</b>	
9 variable Geschwindigkeitsstufen mit Smooth-Start-Funktion und Turbo-Funktion	Elektronisch
Überlastungsschutz des Motors	Ja

  

<b>Serienzubehör</b>	
Schneebesen	2
Material des Schneebesens	Edelstahl
Quirl	2
Material des Quirls	Edelstahl
Knethaken	2
Material des Knethakens	Edelstahl
Schneebesen, Quirl und Knethaken spülmaschineneeignet	Ja
Zubehörbeutel	Ja
Farbe des Zubehörbeutels	Grau mit weiß gesticktem Logo
Material des Zubehörbeutels	Baumwolle
Flexible Netzkabelführung Gerätesockel	Ja
Farbe der flexiblen Netzkabelführung	Grau
Material der flexiblen Netzkabelführung	Soft-Touch-Kunststoff

  

<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Leistung	250 W
Spannung	220-240 V
Frequenz	50/60 Hz
Länge des Netzkabels	1,5 m

  

<b>Gedruckte Dokumentation</b>	
Aufkleber/Aufhänger	Nein
Bedienungsanleitung	IT, EN, FR, ES, NL, PT, SV, RU, DA, PL, NO, FI, AR, DE

**Marketing/Kommunikation**

Sortimentsübersicht	Nein
Rezeptkarten	Nein

**Logistik-Informationen**

Produktbreite	219 mm
Produkttiefe	221 mm
Produkthöhe	378 mm
Breite Verkaufsverpackung	278 mm
Tiefe Verkaufsverpackung	133 mm
Höhe Verkaufsverpackung	445 mm
Breite Transportverpackung	292 mm
Tiefe Transportverpackung	146 mm
Höhe Transportverpackung	243 mm
Nettogewicht	1.150 kg
Bruttogewicht	1.900 kg

**No longer in use**

Design	50er Jahre
Farbe/Ausführung des Gehäuses	Creme

**Logistik-Informationen**

EAN-Code	8017709301811
Produktbreite	219 mm
Produkttiefe	221 mm
Produkthöhe	378 mm
Breite Transportverpackung	292 mm
Tiefe Transportverpackung	146 mm
Höhe Transportverpackung	243 mm
Abmessungen der Verpackung	243X292X146 mm
Menge pro Container (20 cf)	2430
Menge pro Container (40 cf)	5265
Nettogewicht	1.150 kg
Bruttogewicht	1.900 kg
Typ der Verpackung	Kartonage
Verpackung - Papier und Kartonage	0.000 kg
Verpackung - Styropor	0.000 kg
Verpackung - Holz	0.000 kg
Verpackung - Kunststoff	0.000 kg
Verpackungsholz (behandelt)	X
WEEE-Code	V2
Intrastat	